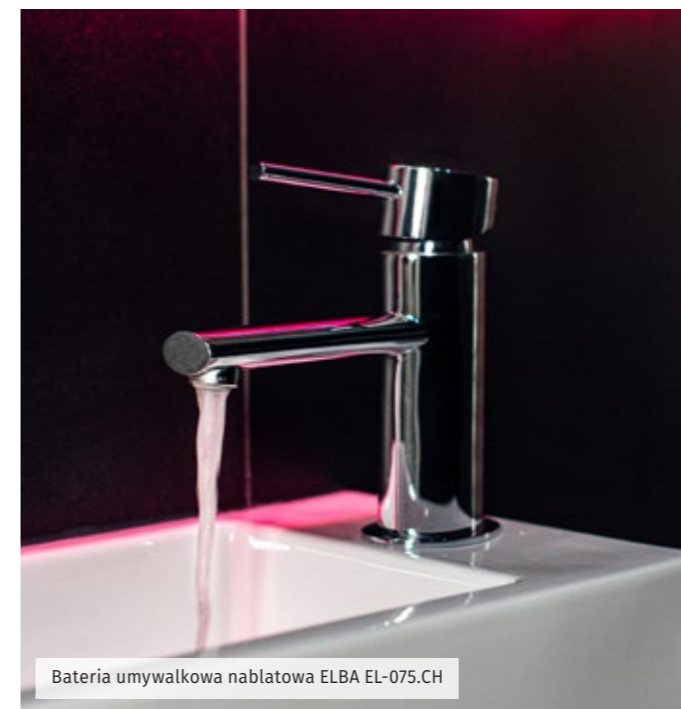




Komplet natryskowy z baterią termostatyczną PAN-51, PAN-52



Bateria natryskowa podtynkowa RODOS RO-115.CH



Bateria umywalkowa nablatowa ELBA EL-075.CH



Komplet natryskowy z baterią termostatyczną PAN-51, PAN-52

Komplety i zestawy natryskowe DIAMOND – każda kropla wody jest cenna

DIAMOND Sp. z o.o.
ul. Rakowicka 31
31-510 Kraków

www.diamond.pl



Wybierając sprzęty i przedmioty codziennego użytku, warto uwzględnić rozwiązania dbające o środowisko. Przykładem mogą być baterie i zestawy natryskowe, które pozwolą na zmniejszenie zużycia wody, a przy tym będą ozdobą naszych łazienek.

BATERIE ŁAZIENKOWE

Decydując się na baterię do łazienki, kierujemy się często jej designem, warto zwrócić także uwagę na funkcjonalność i ekologię – ten element wyposażenia może nie tylko ozdobić wnętrze, ale też przyczynić się do obniżenia rachunków za prąd i wodę. Wykonane z najwyższej jakości materiałów baterie łazienkowe DIAMOND wyróżniają się eleganckim wzornictwem, szerokim wyborem stylów, łatwością montażu i ograniczającym zużycie wody systemem napowietrzania. W trosce o środowisko, w czasach gdy zmagamy się z coraz większymi brakami wody, baterie z mechanizmami regulującymi przepływ, takimi jak perlatory czy aeratory, powinny być oczywistym wyborem.

Baterie łazienkowe DIAMOND wykonane są z litego mosiądzu z powłoką chromową, co daje gwarancję długotrwałego użytkowania – chrom ma właściwości antykorozyjne i jest odporny na zarysowania. Baterie DIAMOND dostępne są w wersji jednouchwytywowej i standardowej (dwuuchwytywowej), na przykład linia baterii jednouchwytywych Premium o artystycznej formie,

która sprawdzi się w nowoczesnych łazienkach oraz baterie standardowe z linii Premium – wersja dla ceniących klasykę i prostotę. Na popularności zyskują także baterie termostatyczne z dwoma pokrętkami – do regulacji temperatury i ustawienia strumienia wody. Baterie objęte są 5-letnią gwarancją.

KOMPLETY I ZESTAWY NATRYSKOWE

Globalne oszczędzanie wody zaczyna się w naszych łazienkach. W trosce o środowisko stworzyliśmy zestawy i komplety natryskowe DIAMOND, stosując najbardziej innowacyjne rozwiązania.

W wykonanych z litego mosiądzu natryskach DIAMOND zastosowano technologie pozwalające na zmniejszenie zużycia wody o 50% w porównaniu do produktów standardowych, a co za tym idzie – mniejsze zapotrzebowanie na energię elektryczną i redukcję emisji CO₂. Dla domowników oznacza to niższe rachunki za wodę, ścieki i prąd elektryczny. Rezultat ten uzyskano dzięki ogranicznikowi przepływu, specjalnym dyszom strumieniowym oraz zmieszaniu wody z powietrzem w perlatorach baterii.

Wszystkie produkty DIAMOND mają atest PZH gwarantujący bezpieczeństwo wyrobu w kontakcie z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi i spełniają wszelkie obowiązujące normy – w tym potwierdzające dopuszczenie do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (znak budowlany).



Bateria umywalkowa nablatowa ELBA EL-076.CH