



## Diamond PPHU sp. z o.o.

ul. Rakowicka 31, 31-510 Kraków  
tel. 12 442 00 59, faks 12 378 35 66  
bok@diamond.pl  
www.diamond.pl, sklep.diamond.pl

### • O FIRMIE

Diamond od lat należy do wiodących producentów systemów grzewczych i sanitarnych. Główna działalność marki koncentruje się wokół produkcji oraz sprzedaży grzejników i armatury instalacyjnej – w tym pomp cyrkulacyjnych wysoko ocenianych przez instalatorów. Przez ponad 25 lat funkcjonowania na polskim rynku spółka w dużym stopniu wpłynęła na rozwój branży grzewczej i sanitarnej, zyskała też status zaufanego partnera biznesowego zarówno u polskich, jak i międzynarodowych kontrahentów. Obecnie asortyment (produkowany w Polsce i w fabrykach zlokalizowanych w kilku innych państwach Europy) eksportowany jest do wielu krajów świata. Znakiem rozpoznawczym Diamond stały się bardzo skrupulatne procedury kontroli jakości, a także wysokie standardy obsługi posprzedażowej.

### • OFERTA

■ **Pompy obiegowe Diamond** – pozwalają skutecznie obniżyć zużycie energii elektrycznej potrzebnej do utrzymania obiegu wody w instalacji. Dzięki precyzyjnemu sterowaniu elektronicznemu każda z pomp cyrkulacyjnych Diamond umożliwia zmniejszenie kosztów energii nawet o 80%. Zastosowanie sterowników sprawia, że pompa jest uruchamiana tylko wtedy, gdy temperatura wody w instalacji c.o. lub c.w.u. zaczyna się obniżać i wyłączana, jeśli osiągnie ona pożądaną wartość. Czas pracy pompy, a co za tym idzie również czas poboru energii elektrycznej, ulegają skróceniu do niezbędnego minimum. Bezpośrednią, najbardziej zauważalną korzyścią jest wówczas obniżenie rachunków za ogrzewanie, ale zastosowanie elektronicznie sterowanych pomp ma jeszcze jedno bardzo ważne znaczenie:

pomaga w ograniczaniu emisji gazów cieplarnianych, zatem przyczynia się do ochrony środowiska naturalnego.

Urządzenia te charakteryzują się bardzo dobrą jakością, a także wysoką wydajnością, potwierdzoną zarówno ekspertyzami, jak i doświadczeniami użytkowników. Wytwarzane są z wysokiej jakości materiałów pozyskiwanych od zaufanych poddostawców. O niezawodności produktów Diamond stanowią liczne testy przeprowadzane we własnych laboratoriach i podczas procesów produkcyjnych, a także w akredytowanych polskich oraz zagranicznych laboratoriach. Pompy uzyskały szereg niezbędnych certyfikatów, a ich montaż w instalacji grzewczej stanowi inwestycję na wiele lat. Wśród oferowanych 10 modeli pomp znajdują się zarówno produkty przeznaczone tylko do sieci c.w.u., jak i obsługujące sieć c.o. Dla instalacji pracujących w trudniejszych warunkach przeznaczone są modele z podwyższonym poziomem ochrony przed czynnikami zewnętrznymi (IP42 lub IP44). Sterownik elektroniczny reguluje obroty pompy i za ich pomocą automatycznie dopasowuje ciśnienie wody w obiegu do realnego zapotrzebowania w danym momencie. Pompy cyrkulacyjne zostały również wyposażone w czujnik temperatury włączający nastawę nocną.

**Maks. temperatura cieczy w instalacji [°C]:** 65, 95

**Maks. ciśnienie [bar]:** 10

### • POZOSTAŁA OFERTA

- grzejniki płytowe stalowe – str. 137
- baterie łazienkowe, panele natryskowe
- głowice i akcesoria do baterii
- armatura odpływowa
- armatura instalacyjna: krany, zawory, śrubunki, kształtki
- manometry, termometry, wodomierze
- armatura gazowa
- naczynia wzbiorcze



1 Pompy obiegowe Diamond do c.o. i c.w.u.